

FORMULAR	FO26-5
I OKMULAK	1.020-3

Blatt **1**

28

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09** Akt. Stand **01-01/12**

Logistikhandbuch für Lieferanten der **WESTFALIA-Automotive**

Gültig für alle Lieferanten und Lieferungen an das Werk Wiedenbrück, Deutschland.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



FORMULAR FO26-5	Blatt 2	von 28
Logistikhandbuch für Lieferanten	Erstellt 10/09	Akt. Stand 01-01/12

1 Ziele der WESTFALIA-Automotive Logistik

Ziel ist es das richtige Material in der richtigen Menge, zur richtigen Zeit, mit der richtigen Qualität, am richtigen Ort zu haben, und in der geplanten Reihenfolge, auf dem richtigen Weg zu optimalen Kosten zu transportieren.

Bestände:

- > Hohe Umschlagshäufigkeit
- Niedrige Bestandswertigkeit

Materialverfügbarkeit:

- > Konstante Verfügbarkeit des Materials
- > Flexibilität bei veränderten Bedarfen
- > Korrekte Lieferabwicklung

Kosten:

- Vermeidung von Sondertransporten
- Vermeidung von Kosten durch Produktionsstörungen oder Sonderaktionen

2 Verantwortung des Lieferanten

Der Lieferant trägt die Verantwortung für die Einhaltung und Umsetzung des Anlieferkonzepts von seinem Produktionsstandort inklusive der Einbeziehung aller Unterlieferanten bis zum vereinbarten Gefahrenübergang.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

3 Logistikkonzept

3.1 Material- und Informationsfluss

Die Planung und Realisierung des Prozessflusses hat in Abstimmung mit der WESTFALIA-Automotive Logistik zu erfolgen.

3.1.1 Anlieferungsform

Die Teile müssen montagegerecht angeliefert werden, d.h. es dürfen keine Demontagen oder Umpacken nach der Anlieferung notwendig sein. Weiterhin müssen die Teile zeitlich direkt nach der Anlieferung ohne Wartezeit verwendbar sein.

3.1.2 Anliefertermin

Für die Einhaltung der Anliefertermine ist der Lieferant verantwortlich. Alle Anliefertermine sind als Eintrefftermin im Verbauwerk von Westfalia Automotive GmbH zu verstehen. Dies bedeutet, dass bei sogenannten "Frei Haus" Lieferanten der Anliefertermin gleich dem Abruftermin ist. Bei sogenannten "Ab Werk" Lieferanten muss zwingend die Transitzeit berücksichtigt werden, d.h. Abruftermin = Abholtermin + Transitzeit. Transitzeiten klären Sie im Zweifelsfall mit den Mitarbeitern/innen der externen Logistik.

3.1.3 Anlieferorte

Es gibt definierte Abladestellen im Werk Wiedenbrück, Deutschland. Diese sind zu Beginn der Lieferbeziehung zwischen den Logistikern des Lieferanten und der WESTFALIA-Automotive zu benennen und werden in der Bestellung bzw. den Lieferabrufen angegeben.

3.1.4 Produktions- und Versandverantwortung des Lieferanten

Eine ökonomische Anlieferung ist in jedem Fall zu gewährleisten. Bei auftretenden Lieferengpässen, die durch Sonderaktionen wie Sondertransporte, Zusatzschichten, etc. zu entschärfen bzw. lösen sind, sind bei Bedarf vom Lieferanten eigenverantwortlich einzuleiten. Die spezifische Anforderungen zur Versandabwicklung sind unter Punkt 3.2 Versandabwicklung explizit beschrieben.

3.1.5 Leergutabwicklung

Ist nichts anderes vereinbart erfolgt bei Anlieferung der Ware der unmittelbare 1:1 Tausch der tauschfähigen Mehrwegbehälter.

Bei WESTFALIA-Automotive Spezialbehältern muss der Lieferant das für seine Lieferumfänge benötigte Leergut rechtzeitig disponieren.

Grundsätzlich haben alle Mehrwegbehälter eigenen WESTFALIA-Automotive Materialnummern, die eine direkte Zuordnung der Behälter ermöglichen. Die Zu- und Abgänge der Behälter werden materialnummer- und lieferbezogen auf Leergutkonten gebucht. Diese sind in regelmäßigen Abständen (monatlich) abzustimmen. Einmal im Jahr ist auf Anforderung eine Behälterinventur durchzuführen und an WESTFALIA-Automotive zu melden.

Ansprechpartner ist bei allen Fragen der Leergutabwicklung der Wareneingang bei WESTFALIA-Automotive.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **4**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

Grundsätzlich handelt es sich um Transportbehälter und keine Lagerbehälter!

3.1.6 Einbeziehung von Sublieferanten

Grundsätzlich liegt die Verantwortung, und damit auch die Haftung, über die Prozesskette Lieferant zu Sublieferant beim Primärlieferanten.

3.1.7 Informationsverhalten

Auskunft

Anfragen/Rückfragen zum Thema Liefertermin, aktuelle Liefersituation, Standort der versendeten Ware sind vom Lieferanten sofort zu beantworten oder innerhalb einer mit dem jeweiligen Beschaffungsdisponenten vereinbarten Frist

> Reaktion

Jeder zu erwartende Lieferengpass, der Termin- und oder Mengenabweichungen zur Folge hat, ist unverzüglich und noch am gleichen Tag dem zuständigen Beschaffungsdisponenten mitzuteilen.

> Zusammenarbeit

Für die Abwicklung der Bestellungen/Lieferungen sind der WESTFALIA-Automotive jeweils feste Ansprechpartner und deren Vertreter zu benennen, die kompetent und verlässlich Entscheidungen treffen und notwendige Aktionen innerhalb der Kunden – Lieferanten Abwicklung einleiten können.

> Änderung Produktionsstandort / Versandwerk

Jede Änderung des Produktionsstandortes oder des Versandwerkes ist beim Strategischen Einkauf und beim zuständigen Beschaffungsdisponenten der WESTFALIA-Automotive unverzüglich, jedoch mindestens 4 Wochen vorher, abzustimmen und bekanntzugeben.

3.2 Versandabwicklung

Der überstellte, aktuellste Lieferabruf ist Grundlage für die Versandabwicklung. Die abgerufenen Teileumfänge sind termin- und mengengerecht zum zur Erreichung des Anliefertermins im Werk Wiedenbrück, Deutschland, notwendigen Abholtermins bereitzustellen.

Die "EXW"-Lieferanten haben die Anmeldung zur Abholung dem gem. der Routingorder festgelegten Spediteur / Frachtführer in einer zwischen den beiden selbständig vereinbarten Vorlauffrist oder gem. der Routingorder zu melden bzw. zu avisieren.

Die Anlieferung hat ausschließlich mit

- Lieferschein / Frachtbrief (warenbegleitend)
- > WESTFALIA-Automotive Materialnummer und Bestellnummer auf den Lieferpapieren
- > Behälteranzahl und Behälterbezeichnung auf Lieferschein und Frachtbrief
- nur mit der von WESTFALIA-Automtotive freigegebenen Verpackung entsprechend dem Verpackungsdatenblatt
- sauberen und intakten Behältern

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **5** von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt Akt. Stand **10/09 01-01/12**

der Kennzeichnung der Behälter entsprechend der VDA Norm 4902 neueste Version oder WESTFALIA-Automotive Warenanhänger

zu erfolgen.

3.3 Überlieferungen

Bei Überlieferungen entgegen der Lieferabrufe behält sich WESTFALIA-Automotive vor die Annahme des überlieferten Materials zu verweigern bzw. unfrei per Stückgut an den Lieferanten zurückzuschicken.

3.4 Mehraufwandsmeldungen

Bei Abweichungen in der Anlieferung entgegen des festgelegten Verfahrensablaufes werden diese Mängel im Wareneingang erfasst und mittels Reklamationsmeldung dem Lieferanten mitgeteilt (siehe unter Punkt 7 Beispielbelege).

Mängel in der Anlieferung sind unter anderem:

- Lieferpapiere und tatsächliche Lieferung stimmen bezüglich des Materials und/oder der Stückzahl nicht überein oder fehlen
- Behälterkennzeichnung falsch oder fehlt
- > WESTFALIA-Automotive Bestell- und/oder Materialnummer falsch oder fehlt
- Mehrwegbehälter bzw. Verpackung entspricht nicht dem Verpackungsdatenblatt

Die durch die Mängel resultierenden Aufwendungen werden in Form einer Meldung reklamiert, die entstehenden Kosten gesammelt und zu einem späteren Zeitpunkt über eine separate Rechnung dem verursachenden Lieferanten belastet.

3.5 Lieferantenservicegrad / Liefertreue

Auswertungsbasis für die Lieferantenbeurteilung in der Logistik sind die Einteilungsdaten, die aus den Bestellungen und/oder Lieferplanabrufen stammen. Es werden die Wareneingangsmenge und das Wareneingangsdatum mit der Bestellmenge und dem Einteilungsdatum verglichen.

Dabei werden Schwankungsbreiten berücksichtigt, d.h. es gilt als termingerecht geliefert, wenn die Ware zum vorgegebenen Anlieferdatum bei WESTFALIA-Automotive vereinnahmt wird. Eine Vereinnahmung 1-2 Tage vor Einteilungsdatum bedeutet bedingt termingerecht geliefert. Westfalia Automotive GmbH ist nicht verpflichtet die Ware vor dem vereinbarten Einteilungsdatum zu übernehmen. Hierbei ist zu beachten, dass es sich um Arbeitstage han-

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **6**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

delt. Grundlage für die Arbeitstage bildet der Werkskalender WESTFALIA-Automotive Wiedenbrück, Deutschland.

Die Einstufung der Lieferanten wird wie folgt vorgenommen:

> A-Lieferant >= 90% Liefertreue

➤ B-Lieferant < 90% - >= 75% Liefertreue

➤ C-Lieferant < 75%

Verspätete Anlieferungen führen zu einer Negativbewertung in der Lieferantenbewertung.

Als C-Lieferant eingestufte Lieferanten sind für die Neuvergabe von Aufträge gesperrt!

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



TORNICEAR TO20 3

Erstellt **10/09**

Blatt

7

28

Akt. Stand
01-01/12

von

Logistikhandbuch für Lieferanten

4 Logistikanforderungen

4.1 Bestelldokumente

4.1.1 Lieferplanabruf

Der Lieferplanabruf

- kann täglich per EDI, E-Mail oder Telefax übertragen werden.
- zeigt die Bedarfe pro Materialnummer an. Dabei werden die Bedarfe t\u00e4glich, w\u00f6chentlich und/oder monatlich angezeigt.
- > zeigt die letzte vereinnahmte Anlieferung unter Angabe des Datums und der Lieferscheinnummer.
- Zeigt unmittelbar Mengen- und Terminänderungen unserer Kunden, Bestandsdifferenzen, Ersatzbedarfe für gesperrte Mengen und andere ungeplante Einflüsse auf die Materialverfügbarkeit.
- ➤ Zeigt immer die aktuelle Bedarfssituation an. Im Sinne des Supply Chain Management sind Änderungen u.a. abhängig von den Kundenbedarfen, die per EDI direkt im WESTFALIA-Automotive ERP-System eingespielt werden. Zeitverluste für die Auftragsbearbeitung durch separate Prüfungen werden so ausgeschlossen.
- ➤ Zeigt die aktuellen Freigabehorizonte für Teile und für das Vormaterial (durchschnittlicher 3-Monatsbedarf der Zielmenge, Feld 67). Generell gilt für Lieferplanabrufe eine Rohmaterialfreigabe für einen durchschnittlichen 3-Monatsbedarf und Fertigungsfreigabe für einen 2-Monatsbedarf

4.1.2 Bestandteile des Lieferplanabrufs

> Feld 11: Lieferplannummer

> Feld 11.1: Datum des Lieferplans

Feld 15: WESTFALIA-Automotive interne Lieferantennummer

Feld 16: WESTFALIA-Automotive interne Warengruppe

Feld 25: Versandanschrift

> Feld 26: WESTFALIA-Automotive Ablastelle

Feld 28: WESTFALIA-Automotive Materialnummer

Feld 28.1: Lieferanten Materialnummer

Feld 29: WESTFALIA-Automotive Materialbezeichnung

> Feld 30 links: Menge des letzten Wareneingangs

Feld 30 rechts: Menge = mengenmäßige/taggenaue Einteilung von Liefermen-

gen (in Bezug auf Feld 58 und 59 ist definierbar ob fest eingeteilt

oder Vorschauzahl)

> Feld 31: WESTFALIA-Automotive Mengeneinheit

> Feld 50: aktuelle Lieferplanabrufnummer

Feld 51: Datum des letzten aktuellen Lieferplanabrufs
 Feld 52: laufende Nummer des vorherigen Lieferplanabrufs

Feld 52.1: Datum des vorherigen Lieferplanabrufs

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **8** von 28

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

F	Feld 53:	WESTFALIA-Automotive Beschaffungsdisponent
---	----------	--

> Feld 54: WESTFALIA-Automotive Einkäufer

Feld 55: Sachbearbeiter des Lieferanten inklusive Telefonnummer
 Feld 56: Lieferplanabruf-Fortschrittszahl = aktuelle Menge der bereits

gelieferten / fest fixierten Einteilungen und Planmengen

> Feld 57: Differenz Lieferplanabruf-Fortschrittszahl = Differenz der aktu

ellen Fortschrittszahl zu der Fortschrittszahl aus dem vorherigen

Lieferplanabruf

Feld 58: Lieferfreigabe = bis zu diesem Datum sind die Einteilungen fix

und müssen zwingend taggenau vom Lieferanten angeliefert wer-

den

Feld 59: Prognosezahl = bis zu diesem Zeitpunkt liegen Planzahlen vor

(oft auch weitere Mengen, siehe Feld 60)

Feld 60: Bemerkungen aus dem Lieferplan
 Feld 62: Datum des letzten Wareneingangs

Feld 63 links: Fortschrittszahl aller bisherigen Wareneingänge auf diesen Lie-

ferplan

Feld 63 rechts: Abstimm-Fortschrittszahl = taggenaue Fortschrittszahl (inklu-

sive der bereits gelieferten Menge)

> Feld 64: Lieferscheinnummer des letzten Wareneingangs

Feld 66 oben: Differenz Abruf-Fortschrittszahl = Differenz der aktuellen Fort

schrittszahl zu der Fortschrittszahl aus dem vorherigen Lieferplana-

bruf taggenau

➤ Feld 66 unten: Änderungsstände = aktuell zu liefernder Zeichnungs-Index

> Feld 67: Zielmenge des Lieferplanes

Feld 67.1: Behälterfüllmenge

Feld 67.2: Behältertyp

4.2. Kommunikation

Die Bestellungen der WESTFALIA-Automotive Kaufteile werden über rollierende Lieferplanabrufe abgewickelt (siehe Beschreibung "Lieferplanabruf" unter Punkt 4.1.1). Die Übertragung dieser Lieferplanabrufe erfolgt per Datenfernübertragung EDI. In Ausnahmefällen, wenn der Lieferant diese Schnittstelle noch nicht geschaffen hat, werden Lieferplanabrufe per E-Mail oder Telefax versendet.

Die Schnittstelle für die EDI-Abwicklung lautet:

ISDN ODETTE FILE TRANSFERPROTOKOLL

Nachrichtenstandard Lieferplan nach VDA 4905

(Zusatz: SA 512, Feld 20, Stellen 1-3: akt. Zeichnungsänderungsstand)

Die Ansprechpartner für Rückfragen oder Einrichtung sind unter Punkt 6 Ansprechpartner und Kontaktdaten aufgeführt.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **9** von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3 Verpackung

4.3.1 Behälter und Verpackungskonzept

Verpackungen sind grundsätzlich unter ökonomischen und ökologischen Aspekten zu planen. WESTFALIA-Automotive ist zertifiziert nach TS16949, VD6.1 und ISO14001.

Ziel ist es die bei einer Gesamtkostenbetrachtung wirtschaftlichste Verpackungen einzusetzen.

Die Logistik der WESTFALIA-Automotive ist Ansprechpartner für Behälter und deren Festlegung. Nach Vorstellung eines Musters bzw. einer erfolgreichen Durchführung eines Verpackungsversuches durch den Lieferanten wird in Abstimmung mit der Qualitätsplanung WESTFALIA-Automotive und des Lieferanten über die engültige Verpackung entschieden. Diese wird in dem Verpackungsdatenblatt schriftlich fixiert (siehe unter Punkt 7 Beispielbelege).

Bei der Bereitstellung der Warenumfänge in Mehrwegbehältern ist zu beachten, dass die Behälter mit optimalem Befüllgrad (lt. Verpackungsdatenblatt) und im Originalzustand angeliefert werden. Die Umlaufbestände der Verpackungen sind am Beginn der Lieferbeziehung zwischen den Logistikern WESTFALIA-Automotive und Lieferant zu definieren und festzulegen. Die Bedarfsrechnung je Lieferant wird auf Materialnummernbasis durchgeführt und berücksichtigt die von WESTFALIA-Automotive genannten Planzahlen, die Lieferfrequenz sowie den notwendigen Vorlauf.

Die Beschaffung der Einwegverpackungen erfolgt durch den Lieferanten, der Mehrwegverpackungen nach Absprache, grundsätzlich gemäß der beschriebenen Bedarfsermittlung. Die Verpackung ist ausschließlich für den Transport und nicht zur Lagerung vorgesehen.

Ein Vermischung von Chargen in einer Verpackungseinheit ist nicht zulässig.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt
10
Erstellt

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt Akt. Stand **10/09 01-01/12**

4.3.2 Zugelassene und nicht zugelassene Verpackungsmaterialien

Material	zugelassenes Material	nicht zugelassenes Material
- Verbundstoffe		nicht zugelassen
- Einwegverpackungen	PE, PP nach DIN 6120	
- Schrumpf und Strechtfolien	PE nach DIN 6120	
- Verpackungschips		nicht zugelassen
- Styropor		nicht zugelassen
- Papier und Kartonagen	frei von schädlichen Stoffen und mit	mit wasserunlöslichen
	RESY-Symbol gekennzeichnet	Beschichtungen oder Klebstoffen
- Holz	unbehandeltes Massiv- und Sperrholz, für	Spanplatten, beschichtetes und
	Übersee Pressholz oder behandeltes	lackiertes Holz
	Holz nach IPPC-Standard	

Abweichende Vereinbarungen sind nur in Abstimmung mit der Logistik WESTFALIA-Automotive zulässig.

Der Lieferant verpflichtet sich Einwegverpackungen im Bedarfsfall zurückzunehmen.

4.3.3 Kostenübernahme und Verantwortung

	Übernahme durch	Übernahme durch
	Lieferanten	WESTFALIA-Automotive
Anschaffungskosten und Verantwortung für die Beschaffung von	nach Abstimmung	nach Abstimmung
Standard- und Spezialbehältern		
Reparaturkosten von Standard- und Spezialbehältern	nach Verursacherprinzip	nach Verursacherprinzip
Unabgestimmte Anlieferung von defekten Standard- und	Х	
Spezialbehältern		
Verpackungskosten für Innenverpackungen von Standard- und	X	
Spezialbehältern		
Anschaffungskosten und Verantwortung für die Beschaffung von	Х	
lieferanteneigenen Behältern		
Kosten für unabgestimmte Ausweichverpackungen	Х	
Kosten für in Verlust geratene WESTFALIA-Automotive und/oder	nach Verursacherprinzip	nach Verursacherprinzip
Chep eigenen Behälter		
Kosten und Verantwortung für Transport und Entwicklung von	Х	
Verpackungen für Musterbauteilen		
Kosten und Verantwortung für mangelhafte, nasse und verschmutzte	Х	
Verpackung		
Kosten für die Nichteinhaltung festgelegter Verpackung	Х	
(Umpackkosten)		
Veranwortung für die Mitteilung an WESTFALIA-Automotive und/oder	Х	
Chep über Änderung des Anlieferortes für Leergut		
Rücknahme von Einwegverpackungen und deren Kosten	Х	

x = Übernahme

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



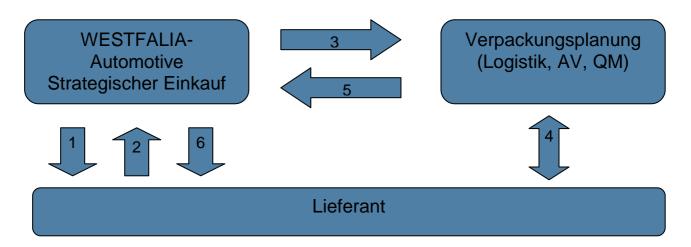
Blatt 11 von 28

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3.4 Verpackungsplanung



- 1. Spätestens zum Zeitpunkt der Auftragserteilung geht vom Strategischen Einkauf die Anfrage zur Verpackung mit dem Vordruck des Verpackungsdatenblatts raus.
- 2. Der Lieferant füllt das Verpackungsdatenblatt als Vorschlag aus und schickt es an den Strategischen Einkauf zurück.
- 3. Der Verpackungsvorschlag wird vom Strategischen Einkauf an die Verpackungsplanung zur Prüfung weitergeleitet.
- 4. Bei Einverständnis geht das Verpackungsdatenblatt unterschrieben an den Lieferanten zurück.
- 5. Der Strategische Einkauf wird über das Ergebnis informiert und berücksichtigt dies im Rahmenvertrag.
- 6. In den Bestellungen sind die Verpackungsvereinbarungen vermerkt.

Die im Verpackungsdatenblatt festgelegten Verpackungsanforderungen werden durch die Lieferantenunterschrift und der WESTFALIA-Automotive Freigabe rechtsverbindlich!

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt 12 von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3.5 Standard Verpackungen und Behälter

4.3.5.1 Europalette (WW0010) nach UIC-Merkblatt 435-2



Abmessung: 1200x800x144 mm

Gewicht: ca. 25 kg

besondere Merkmale: mit EPAL-Klammer, DB gestempelt, nur national tausch-

fähig

4.3.5.2 Eurogitterbox (WW1009) nach UIC-Merkblatt 435-3 analog DIN 15155/8



Innenabmessung: 1200x800x780 mm Außenabmessung: 1240x835x970 mm

Gewicht: ca. 85 kg

besondere Merkmale: mit EPAL-Zeichen, nur national tauschfähig

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt 13

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3.5.3 ½ Gitterbox WW1000



Abmessung: 1200x800x400 mm

Gewicht: ca. 60 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

4.3.5.4 1/4 Gitterbox WW1014



Abmessung: 1200x400x400 mm

Gewicht: ca. 50 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

4.3.5.5 Schäferkorb WW1004



Abmessung: 1700x1200x800 mm

Gewicht: ca. 108 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **14**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3.5.6 Rungenpalette WW1008



Abmessung: 1200x800x680 mm

Gewicht: ca. 50 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

4.3.5.7 Rungenpalette WW1007



Abmessung: 1200x800x420 mm

Gewicht: ca. 43 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

4.3.5.8 KLT 3214



Abmessung: 300x200x140 mm

Gewicht: ca. 0,57 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt 15

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3.5.9 KLT 4314



Abmessung: 400x300x140 mm

Gewicht: ca. 1,29 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

4.3.5.10 KLT 4328



Abmessung: 400x300x280 mm

Gewicht: ca. 1,85 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

4.3.5.11 KLT 6428



Abmessung: 600x400x280 mm

Gewicht: ca. 2,97 kg

Besondere Merkmale: grundsätzlich nicht tauschfähig, es entstehen separate

Transport- und Handlingskosten

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016

Swestfalia

FORMULAR FO26-5

Blatt **16**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

4.3.5.12 KLT-Stapelbeispiel auf Flachpalette



4.4 Vorgeschriebene Dokumente

4.4.1 Mussbestandteile Lieferschein

- Adresse des Bestellers
- Anlieferadresse
- Lieferscheinnummer
- Lieferscheindatum
- Name und Adresse des Absenders
- Von WESTFALIA-Automotive vergebenes Lieferantenummer
- Ansprechpartner des Absenders inklusive Telefon-/Faxnummer & Mailadresse
- WESTFALIA-Automotive Bestellnummer
- WESTFALIA-Automotive Materialnummer
- Materialbezeichnung
- Angabe einer eindeutige Charge, jede Charge ist separat aufzuführen
- Liefermenge, sowie Angabe der Mengeneinheit
- Versandart
- Versandbedingung / Frankatur
- Anzahl und Typ der Verpackungsbehälter mit Angabe der Inhaltsmenge
- > Brutto-, Netto- und Taragewicht der Lieferung (Taragewichte sind effektiv zu ermitteln, Standardwerte sind <u>nicht</u> zulässig)

Besonderheiten:

Erstmuster sind grundsätzlich mit getrennten Lieferscheinen inklusive den beiliegenden kompletten Erstmusterunterlagen anzuliefern, auf den deutlich der Vermerk "Erstmuster" zu erkennen ist. Weiterhin gelten die Ergänzungen gem. der WESTFALIA-Automotive Qualitätssicherungsvereinbarung FO24-6a.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **17**

von 28

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt Akt. Stand **10/09 01-01/12**

➤ Bei Lieferung von Teilen mit besonderer Nachweispflicht ist die Kennzeichnung gem. WESTFALIA-Autotmotive Qualitätssicherungsvereinbarung FO24-6a vorzunehmen.

4.4.2 Mussbestandteile Rechnung

- > Rechnungsanschrift
- > Rechnungsnummer
- Rechnungsdatum
- > Nummer und Datum des Lieferscheins, auf den sich die Rechnung bezieht
- Datum der Lieferung und/oder Leistung
- Name und Adresse des Rechnungsstellers
- > Steuernummer bzw. UST. ID.-Nr. des Rechnungsstellers
- Von WESTFALIA-Automotive vergebenen Lieferantennummer
- > WESTFALIA-Automotive Bestellnummer
- WESTFALIA-Automotive Materialnummer
- Materialbezeichnung
- Materialmenge, sowie Angabe der Mengeneinheit
- Preis des Materials, sowie Angabe der Preiseinheit und Währung
- Entgeltminderungen, sowie ausgewiesene Zusatzkosten
- Steuersatz, sowie gesondert ausgewiesen der Steuerbetrag
- Gesamtrechnungsbetrag
- > Zahlungsbedingungen, Versandart und Versandbedingung
- Bankverbindung
- Wünschenswert ist pro Rechnung nur jeweils eine Bestellung; dies ist jedoch kein Mussbestandteil

4.4.3 Mussbestandteile Speditionsauftrag nach VDA 4922

- Adresse des Warenversenders
- Von WESTFALIA-Automotive vergebenen Lieferantennummer
- Nummer des Speditionsauftrags
- Beladestelle
- > Datum der Versendung
- Name und Anschrift des Spediteurs
- Name und Lieferanschrift des Warenempfängers
- Exakte Bezeichnung der Abladestelle, z.B. Hallen-Nummer oder Tor
- Notwendige Vermerke für die Frachtabwicklung, z.B. Sondertransport, Termingut
- Vorgegebenes Eintreff-Datum der Ware
- Vermerk der Lieferschein-, Kommissions- oder Bestellnummer
- Anzahl der Packeinheiten
- Bezeichnung bzw. Typ der Transportbehälter
- Bezeichnung der Ware bzw. des Materials
- Lademittelgewicht, sowie gesamtes Lademittelgewicht
- Bruttogewicht pro Frachtposition, sowie Gesamtgewicht der Sendung
- Gefahrgutklassifikation und –Bezeichnung (nur bei Gefahrgut)

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt 10/09

Blatt

18

Akt. Stand **01-01/12**

von

28

4.5 Frachtabwicklung

4.5.1 Spediteure / Routingorder

4.5.1.1 Kleinstsendungen (Pakete):

- > Sporadische Einzelpakete (max. 2) pro Liefertag sind per Fax bei GLS, Bielefeld, anzumelden (siehe Formblatt GLS-Pick & Return)
- Maximales Gewicht pro Paket: 40 kg innerdeutsch, 50 kg aus dem europäischen Ausland
- ➤ Maximales Gurtmaß pro Paket: 300 cm (2xHöhe + 2xBreite + längste Seite)
- Bei regelmäßiger Paketlieferung (ab 20 Pakete pro Monat) ist über WESTFALIA-Automotive eine separate GLS-Kundennummer zu beantragen, über die Belieferung organisiert wird

4.5.1.2 Speditionssendungen:

Anmeldung über das WESTFALIA-Automotive WEB-Portal. Die Anleitung und konkrete Anweisungen sind auf Anfrage aus dem Bereich Logistik zu erhalten.

Grundsätzlich sind die Ladezeiten direkt mit dem beauftragten Spediteur vom Lieferanten verbindlich abzustimmen.

4.5.2 Allgemeine Versandvorschriften

- Sonderfahrten / Sonderfrachten sind grundsätzlich mit dem zuständigen Beschaffungsdisponenten abzustimmen, wobei es gilt die Lieferbedingung und das Transportmittel festzulegen. Für diese Frachten ist vom zuständigen WESTFALIA-Automotive Logistiker eine Sonderfahrtsnummer zu vergeben. Diese Sonderfahrtsnummer ist auf allen Lieferdokumenten, Frachtpapieren und evtl. anfallenden Schriftverkehr anzugeben. Kosten für Sondertransporte werden nach dem Verursacherprinzip aufgeteilt.
- Teillieferungen sind nur erlaubt, wenn sie in der WESTFALIA-Automotive Bestellung vorgegeben ist oder nachträglich mit dem zuständigen Beschaffungsdisponenten vereinbart wurde. Nicht abgestimmte Teillieferungen führen zu einer Negativbeurteilung in der Lieferantenbewertung.
- > Sammelsendungen: Mehrere Auslieferungen eines Tages sind zu einer Sendung zusammenzufassen. Evtl. entstehende Mehrkosten bei Unterlassung werden dem Lieferanten in Rechnung gestellt.
- ➤ Warenanahme ist an allen WESTFALIA-Automotive Werktagen von Montag bis Donnerstag 07.00 Uhr bis 15.15 Uhr und Freitags 07.00 Uhr bis 14.15 Uhr. Ausnah-

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Logistikhandbuch für Lieferanten

 Blatt
 von

 19
 28

Erstellt Akt. Stand **10/09 01-01/12**

men von dieser Regel werden besonders bekannt gegeben. Notwedige Abweichungen sind im Einzelfall mit dem zuständigen Beschaffungsdisponenten abzustimmen.

- ➤ Rückversand von Reklamationsware wird "ab Werk" Lieferbedingung innerhalb von 5 Werktagen mit dem WESTFALIA-Automotive Frachtführer zu Lasten des Lieferanten vorgenommen. Bei "frei Haus" Lieferbedingung hat der Lieferant 5 Werktage nach Zusendung des Prüf-/Reklamationsberichts Zeit die Abholung selber zu veranlassen. Nach Verstreichen der Frist erfolgt der Rückversand wie bei "ab Werk" Lieferbedingung. Ausnahmen hierzu können im Einzelfall mit dem WESTFALIA-Automotive Wareneingang abgesprochen werden.
- ➤ Versand von Gefahrgut hat unter Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften zu erfolgen. Der Lieferant haftet für alle aus der Nichtbeachtung der gesetzlichen Vorschriften entstehenden Schäden. Weiterhin ist er als Inverkehrbringer von Gefahrengut für die Einstufung/Klassifizierung, zulässige Beförderungsart und Beförderungserlaubnis sowie der vorschriftsmäßigen Kennzeichnung der Verpackung verantwortlich.
- > FIFO-Prinzip ist für alle Auslieferungen strikt einzuhalten. Der Lieferant ist für die Einhaltung verantwortlich.

4.5.3 Zoll

4.5.3.1 EU-Lieferanten

WESTFALIA-Automotive ist berechtigt, Lieferantenerklärungen gem. Verordnung (EG) Nr. 1207/2001 beim Lieferanten mit Angaben über die Eigenschaft gelieferter Ware hinsichtlich der Präferenz-Ursprungsregeln anzufordern.

Bei innergemeinschaftlichen Lieferungen ist die Angabe der Umsatzsteuer-Identnummer obligatorisch. Die zu Intrahandelsstatistik meldepflichtigen Daten sind auf den Lieferpapieren anzugeben.

4.5.3.2 Drittlandslieferanten

Die Exportfreimachung obliegt grundsätzlich dem Lieferanten. Alle für den grenzüberschreitenden Verkehr benötigten Papiere und Dokumente (vor allem Präferenznachweise) müssen vom Lieferanten, auf dessen Kosten erbracht, und der Sendung beigefügt werden.

Die Reklamationsabwicklung (Zoll) für Rückware obliegt dem Lieferanten, der dies in Abstimmung mit den Frachtführern oder der WESTFALIA-Automotive durchführt. Transportund entstehende Zollkosten für Reklamationsware müssen vom Lieferanten vollständig übernommen werden.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **20**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09** Akt. Stand **01-01/12**

5 Notfallkonzepte für Material- und Informationsfluss

Notkonzepte können u.a. notwendig sein für folgende Bereiche:

- Werkzeuge und Maschinen, bei Ausfall, Wartung, Reparatur sowie Verlagerung
- Produktionsverlagerung
- Qualität
- Streik
- Brand
- ➤ EDV/IT-Anlagen, Datensicherung und Verfügbarkeit, Datenleitungen (intern, extern)
- Personal (Verfügbarkeit)
- ➤ Rohmaterialversorgung durch Vorlieferanten

Vor Serienstart sind sowohl für den Material- als auch für den Informationsfluss Notkonzepte zu erstellen. Treten Störungen auf, so hat der Lieferant umgehend den bei WESTFALIA-Automotive zuständigen Beschaffungsdisponenten über die Störung und das greifende Notfallkonzept zu informieren. Dies bildet die Voraussetzung um sicherzustellen, dass die Produktion bei WESTFALIA-Automotive im Werk Wiedenbrück, Deutschland, als auch die Produktion der weltweiten WESTFALIA-Automotive Kunden, weiterhin versorgt werden.

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **21**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09** Akt. Stand **01-01/12**

6 Ansprechpartner und Kontaktdaten

> Externe Logistik:

Leitung: Herr Tobias Schwarz Tel. 05242/907-208

t.schwarz@westfalia-automotive.de

Stellvertretung: Frau Gudrun Hakenes Tel. 05242/907-135

g.hakenes@westfalia-automotive.de

Zollwesen: Herr Dirk Rothfeld Tel. 05242/907-152

d.rothfeld@westfalia-automotive.de

> Beschaffungsdispositon:

Leitung: Frau Stefanie Bänisch Tel. 05242/907-126

s.baenisch@westfalia-automotive.de

Stellvertretung: Herr Werner Dudde Tel. 05242/907-125

w.dudde@westfalia-automotive.de

Wareneingang:

Leitung: Herrn Franz Göllner Tel. 05242/907-268

f.goellner@westfalia-automotive.de

Stellvertretung: Herr Christian Schirneck Tel. 05242/907-283

c.schirneck@westfalia-automotive.de

Öffnungszeiten Wareneingang

Montags bis Freitags 07:00 bis 15:15 Uhr

Pausen 09:00 bis 09:15 Uhr und 12:15 bis 12:45 Uhr

Anlieferungen außerhalb der normalen Wareneingangszeiten sind mit dem Leiter Wareneingang und der Beschaffungsdisposition abzustimmen.

> IT / EDV:

Leitung: Herr Ulrich Brinkmann Tel. 05242/907-465

u.brinkmann@westfalia-automotive.de

DFÜ/EDI: Herr Ben Borraccini Tel. 05242/907-468

b.borraccini@westfalia-automotive.de

Strategischer Einkauf:

Leitung: Herr Klaus Kühn Tel. 05242/907-333

k.kuehn@westfalia-automotive.de

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **22**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

7 Beispielbelege

7.1 Lieferabruf

			(15) Lieferantennummer 752244		(16) Warengruppe 2411	(26) Abladestelle	92	(31) Mengeneinheit ST	(50) Lieferabruf-Nr. 15		(51) Datum 09.01.2012
WEBILALIA	TAL.	1	(25) Versandanschrift WESTFALIA-A Postfach 26 40 D-33354 RHED	DB) Versandansokritt WESTFALIA-Automotive GmbH Postfach 26 40 D-33354 RHEDA-WIEDENBRÜCK	tive GmbH EDENBRÜC	×			(62) Ersetzt Liefer-Abruf-Nr. 14 (11) Lieferplan-Nr.PosNr. 5xxxxxxxxxxxx/XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		(52.1) Datum 09.01.2012 09.01.3012 07.11.2011
	Lieferplanabruf	ruf	(53) Disponent Herr Dud	(63) Disponent Herr Dudde MCU	Telefon -125			-0.0	(28) Sachnummer des Bestellers 3xxxxxxxxxxxx	s Bestellers	
			(54) Einkäufer Frau Bänisch	iisch	Telefon -126				(28.1) Sachnummer des Lieferers	les Lieferers	
WESTFALIA-Automotive GnibH - Postfach 28 40 D-33364 Rheda-Wiedenbrück Fa Mustermann	stfach 28 40		(29) Bezeichnung Zsb Flügel	(29) Bezeichnung der Lieferung/Leistung ZSb Flügel	gunts				(55) Bearbeiter des Lieferers	ieferers Telefon	ion
Musterstraße 3 12345 Musterhause			(56) Abruf-FZ	31.698	(57) Diff. Abruf-FZ	0 19.	(58) Lieferfreigabe (Tag) 19.01.2012	(59) Prognosezahlen 07.07.2012	sezahlen 012	(61) Sachnummer des Nachfolge-Materials	lachfolge-Materials
			(67) Zielmenge	36		30.000	(87.1) Fassungsvermögen des LT	178			
			(87.2) Ladungs	(87.2) Ladungsträgerbennenung							
(62) Datum d. letzten Eingangs	09.01.2012		Rückstand	Sofortbedarf		06.01.2012	10.01.2012		11.01.2012	18.01.2012	08.02.2012
(30) Menge	400	(30) Menge (M)	82 - E			800		0	1.000	500	9.266
(63) Eingangs-FZ	1.120					1.920	1.920	50	2.920	3.420	12.686
(64) Lieferschein-Nr.	022245	(68) Abstimmdatum		(66) Differenz (D)		0	-1.000	00	+1.000	0	
т 14.02.2012	06.03.2012	10.04.2012	11.05.2012	12.06.2012	95 N	17.07.2012	21.08.2012	12			
1.000	4.600	3.956	3.308		2.896	2.008	1.244	14			
FZ 13.686	18.286	22.242	25,550	100	28.446	30,454	31.698	98		,	
0 0	0	0	0		0	0		0			
1		5									
×	×	22 8	×						3		
FZ											
Q								_			
(70) Letzte Lieferungen	3							98			
Lieferschein-Nr.			5					5			
Datum	2-54	5 (6)	- 3						3 8	9	
Liefermenge											
Vorgang	2 3	5	s = 3						- S		
(80) Bemerkungen								(66) Anden	(88) Änderungsstände		
								003			
								_			

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **23**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

7.2 Lieferschein





	ю-Nr. 500	beim Emplänger			(2)Emgfanç	ge- u. Georbeit	ngavermerk	oe .				erschein	
W	VES1	TFALIA-Automo	otive Gmb	н,							03	238781 ndatum .03.2010 ite 1 / (
] 36	ite i , t	J2
	227	8 Rheda-Wied	anhriick		(6)Frackt		(7)Anitefe	rung (ist)					
		SCHLAND	SHULUOK		fnei	unfrei	Waggon		dites				
-					Einheit		Fracht Express			ehrzg hrzg	Rechnun (8)Nr.	g	
							Post	- CO	i. ru	may .	1		
		baim Lieferansen 8802					Lufeir.	#			(9)wom		
(10IIb	re Zek	then	(11)Bestellung	Nr.	Datum	(12)Unse	ne Referenz	(13)	Durch	trur-16t.	(14)Uns	ere Auftrags-Nr.	
	5 33					Kindel,	Katja	149	57				1
115124	usebide	wten des Bestellers	(19)Versander	1	620 ffreil unfrei	21 Verpecku	ingsert	(22)	Vers	andzeichen	(23)Brut	to Gesemt gewicht k	(24)netts
5			Straßen	verkehr	1 1							23,8	22,
126)V	ersend	lanschrift	1									(26)Emplangs	/Abladestelle
	1			,									
(27)	17:	(28)Bestell-Nr./Sech-Nr		(29)Bestell-Bezeichnung			(30)A	lenge	(31	(40 IPos.			
Pos.	16 m			(21)Verpeckungsart (fix	rzelhelten)			-	ME	Menge	(ist)	+1-	Venmeri
ř.	104.00	INCOTERMS:	FH						ķ.	-		1	
	3					,	- 1						
1.	187	Hauptpackstü Hauptpackstü	ck: 1092 ck: 1092	25566 3 4400									
	10	5DS 009.996		ANHAENGER	ANSCHLUS	SSGERAE	τ	70	1				
s. k. aribida	54 15.	506560 HS-Code: 853	371099	U-Land: DE	. ,		Pr	āf: Ja					
		70 ST in 1		İ	٠ 2000 Hassa	a Audera		2005	70	60			
		Bestellung Nr	.: 55000	6883/19.10.2	OUS Unser	e Auntra	gs-sur.:	3005	ľ				
+ '-	20	5DS 008.493 506173	3-107	ANHAENGER	-ANSCHLU	ISSGERA	ET	60	1				
	99888	HS-Code: 85:		U-Land: DE			Pr	äf: Ja					
100	- September			06887/19.10.2	1009 Unser	e Auftra	gs-Nr.:	3005	8	70			
										MM	-ari	: 0.7	
	#. V									1.77V. 0.4. N	r. Gil	9157	
3.3	0.00									##. N	arz 3	940	
The second	27.03982.22							٠.			•		
100	8. 36	Engangavarmerka	Meng	engrifung	Gal	toprüfung/Prüfb	ericht	-	En	nptSnger		Rechnungsprifu	
Distra	m 🏗												
	510							_	٠ ١	."	- H		200

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **24**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt Akt. Stand **10/09 01-01/12**

7.3 Warenanhänger

Warenempfänger WESTFALIA-Automotive GmbH Am Sandberg 45 33378 Rheda-Wiedenbrück Deutschland	I			WEST	WESTFALIA
Material-Nr. (P)				Zeichnungsindex	ex
303254601030	1030			4	
Bestell-Nr. (B)			Lieferantenanschrift	±	*
5500006813			Lieferant Mustermann Strasse Musterstraße 1	Se 1	
Bestellposition	10		Land Deutschland	id	
Menge (Q)			Gewicht Netto	Gewicht Brutto	Gewicht Brutto Anzahl Packstücke
100			200	785	1 Gibo
Lieferanten-Nr. (V)		Bezeichnung			
199999		Kug	Kugelstange	ange	4
Chargen-Nr. (H)		Lefers	Leferschein-Nr. (N)		
29-2010	7	61	6133		

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **25**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

7.4 Speditionsauftrag

1) Vers	ender/Licferant 2) Lief	eranten-Nr.		1	3) Specifionsautrag-Nr.			
	,			The Committee	4) Nr. Versender beim Versand-Spediteur.			
5) Bela	idestelle			ATTENDED TO SERVICE STATE OF THE PERSON NAMED AND ADDRESS OF T	SPEDITIONSAUFTRAG 6) Datum 7) Relations-Atr.	3 <u> </u>		
8) Sen	dungs-/Ladungs-Bezugsnummer				9) Versandspediteur 10) Spediteur-Nr.			
11) Em	plänger 12) Ku	inden-Nr.						
				21.0147787				
					Telefon Telefax			
	· ·			_	13) Bordero-/Ladelliste-Nr.	anguigos (Const.)		
14) Ani	liefer-/Abladestelle			11032098	15) Versendervermerk für den Versandspediteur			
				2547452	**************************************			
				TARREST CA	46) Colored Parlows	17: Cintroff Zolt		
			0m 14		16) Eintreff-Dalum	17) Sintreff-Zeit		
, I	chen und Nr. ferschein-Nr.	19) Anzahl	20) Verpackung	21) S F	22) inhati	23) Lademittel- 24) Bruttogewicht kg		
1						27) 28		
_	25) Summe		26) Rauminhalt cdm/Lac	lemei	ler Summen			
	fahrgut-Klassifikation fahrgut-Bezeichnung							
31) Fra	unkalur	32) Waren DM	wert für SVS/RSV		33) Transporversicherung vom Spedileur zu decken mit DM	34) Versender-Nachnahme DM .*		
		11111111111						
ij 35) An	lagen .				36) Autrags-Nr. Kunde 38) Transpormittel-Nr.	37) Kontierung		
78831					39) LKW-Code 40) Versandart 41) Abrechnungs-Schl.			
olej Zaděřilo				100	Empfangsbestätigung des Warenempfängers: obige Sendung vollständig und in ordnungsgemäßern Zustand erhalten.			
3				10000				
	ernahmebestätigung des Fahrers:		41.	-2				
ot ot	ige Sendung vollständig und in om	(ungsgemål)	Bern Zustand übernommen	L 00000	Firmenstemps/Unterschrift - ,			
1000				E 87.745		getauscht Euro-Flach-Pal. (FP)		
Datum	Uhrzeit	ı	Unterschrift	SCENE CONTRACTOR	Euro-Gitter-Pal. (GP)	Euro-Gitter-Pal. (GP)		
45) Es	gelen de Allgemeren Deutschen	Scotleyth	edingungen (ADSp). Gente		nd iel der Fierenseitz des Versindspeckeurs. 44			

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **26**

von 28

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

7.5 GLS-Abholauftrag

Distribution Center 48 Pidents Bleiche 4 33689 Bielefeld Telefon +49 (0) 52-05 / 99 90 Telefax + 49 (0) 52 05 / 99 52 22



Pick&Return	Ser	vice
FICKORRECUIT	Worth DEL	VICE

Auftrag an GLS Germany Distribution Center 48 Fax an 05205-999-222 oder über das Internet: www.gls-group.eu

		Ihre GLS Kur	ndennummer	27752001
		thre Rufnum	mer	05242 / 9070
		Ihr zuständig	es Depot	Depot 48 > Bielefeld<
Wir beauftragen Sie mit de	er Abholung von P.	aketen bei:	-	
	Empfängeradresse		Abholadress	<u>se</u>
Name:	Westfalia - Automotive Gmb	н		
Ansprechpartner:	Frau Hakenes/ Herr Nobis			
Straße/ Hausnummer:	Am Sandberg 45			
PLZ/ Ort:	D 33378 Rheda-Wiedenbrück	k		
LKZ / Land:	Deutschland			
Telefon:	05242 / 9070			
Abholdatum:				
Referenz-Nr. (Bestellnum	mer WESTFALIA-Automotive):			
* Bitte beachten Sie, dass der	Ansprechpartner und die Telefonnumn	ner der Abholadn	esse für die Abho	lung notwendig sind.
Datum:	· 	Unterschrift:		
Bitte für Abholungen am Folge	tag, innerhalb Deutschland bis 17.00 t	Jhr und außerhal	e. b von Deutschlar	nd bis 12.00 Uhr faxen.

Bitte für Abholungen am Fölgetag, innerhalb Deutschland bis 17.00 Uhr und außerhalb von Deutschland bis 12.00 Uhr taxen. Beim Pick&Return-Service / Pick&Ship-Service übernimmt GLS Germany keine Haltung für Vollständigkeit und Unversehrtheit des Inhaltes. Der Pick&Return-Service / Pick&Ship-Service wird auch berechnet, wenn die Übernahme des Paketes durch GLS Germany fehlschlägt und dies nicht von GLS Germany zu verantworten ist.

Der Auftraggeber wird gebeten, den Versender über den Abholtermin und über die Notwendigkeit einer systemkonformen Verpackung der Ware zu informieren.

GLS Germany arbeitet ausschließlich auf Grundlage ihrer jeweils gülfigen AGB, weliche unter www.gls-group eu eingesehen werden konnen und dort als Download zur Verfügung stehen oder auf Wunsch übersandt werden.

General Logistics Systems Germany GmbH & Co. OHG - Sitz: Neuenstein, Amtsgericht Bed Hersfeld HRA 863 - persönlich hahende Gesellschaker:
- GLS Befeitigungs GmbH - Sitz: Neuenstein, Amtsgericht Bad Hersfeld HRB 787, Geschäftsführer: Klaus Conned, Rudiger Schmahl.

Canada Carteria Contrar But Plan Antonio Made de Carteria de Carteria Carte						
	Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
	FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt **27**

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

7.6 Verpackungsdatenblatt

	FO26-3	Blatt 1	2 vow
WESTFALIA	Verpackungsdatenblatt	Erstellt	Akt. Stand
	Packaging data sheet	12/08	00-12/08

FO26-3 Verpackungsdatenblatt / Packing data sheet

Ausgabedatum	
Date of issue	
Ersetzt Ausgabe vom	
replaces version of	
Einsatzdatum	
Date of use	

	Kunde/ Werk Customer / Plant	Lieferant Supplier
Kunden- Lieferantennummer Customer-/ Supplier- ID		
Name Name		
Kontaktperson Contact person		
Abteilung Department		
Telefon- Nummer Phone number		
Telefax- Nummer Fax number		
E- Mail- Adresse E- Mail		

nennung	Mengeneinheit	Abladestelle
cription	Quantity unit	Unloading point
cr	ption	ption Quanity unit

LT- Nummer Container number	Benennung Description	Mehrweg (M) Einweg (E) Returnable (M) One way (E)	Füllmenge pro LT	Max. Gewicht pro LT Max. wheight per containers	Max. Anzahl Lagen Max. amount layers	Anzahl LT pro Lage Amount containers per layer

Dieses Verpackungsdatenblatt basiert auf einen Vorschlag des Lieferanten. Für etwaige Qualitätsmängel die sich aus der Verpackung ergeben ist der Lieferant verantwortlich! This packing data sheet is based on a proposal by the supplier. Any quality defects resulting from the packing shall be the responsibility of the supplier.

							1
1	Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändest von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum	
	FO26-3	Fliebracht/ 16.10.08	U. Baumann / 12.12.08			22.12.09	

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016



Blatt 28

von **28**

Logistikhandbuch für Lieferanten

Erstellt **10/09**

Akt. Stand **01-01/12**

7.7 Wareneingangsreklamation

WESTFALIA	FORMULAR FO26-4	Blatt 1	von 2
WESTFALIA	Hinweis- Reklamation Wareneingang	Erstellt 01/10	Akt. Stand 00-01/10

An: Mustermann CNC	Von:			
Musterstraße 1	Westfalia-Automotive GmbH			
99999 Musterhausen	33378 Rheda-Wiedenbrück			
	Am Sandberg 45 Fon: 05242/907268			
	Fax: 05242/907490			
Artikel: 303254601030				
Best Nr.: 5500006813	Lieferschein: 6133			
Anlieferung: 29.01.2010				
Fel	hlerbeschreibung:			
Mengendifferenz: 5 Soll: 100	lst:95			
Lieferschein fehlt				
Anlieferungszustand n.i.O.				
Charge fehlt/ Chargenangabe auf	Lieferschein fehlt/ Missing batch indication			
Erstmusterprüfberichte fehlen	•			
Bemerkungen / Zusätzliche Bearbeitung	g: Es handelt sich um eine Mengenabweichung,			
Soll Menge 100 Stück / Ist Menge 95	Stück			
Bitte beachten Sie di	eses bei der Rücklieferung der Teile.			
Abweichung bei der Rücklieferung b	itte beachten!			
Die Ware ist gesperrt und steht zur U	Überprüfung bereit!			
Datum:29.01.2010	Unterschrift: F. Göllner			
Entsche	idung des Lieferanten:			
Teile unbearbeitet zurück				
Fehler wird vom Kunden abgestellt				
Bearbeitung trotz Fehler wie geforde	ert durchführen			
☐ Teile bei Westfalia-Automotive zunä	chst bearbeiten:			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-4	F. Göliner / 05.01.10	U. Baumann / 05.01.10			29.01.10

Dateiname	Erstellt von / am:	Genehmigt von / am:	Geändert von / am:	Genehmigt von / am:	Druckdatum
FO26-5 doc	U.Baumann / 10.2009	U.Baumann / 05.03.2010	T.Schwarz / 01.2012	Hr. Baumann / 26.01.2012	23.05.2016